
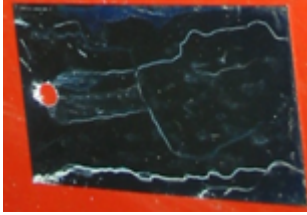
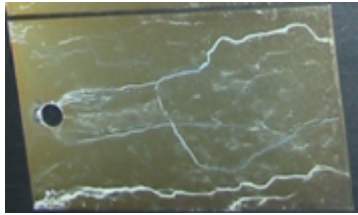

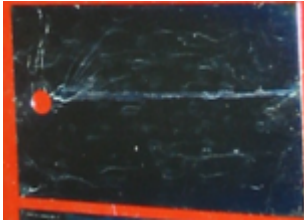


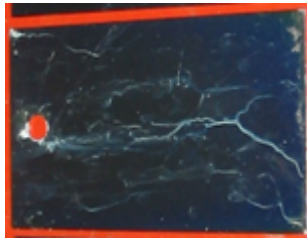




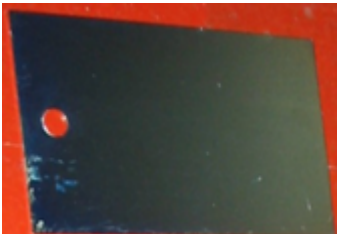
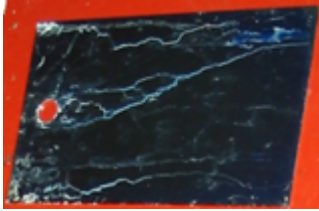




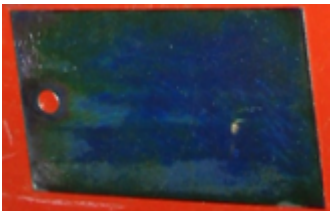
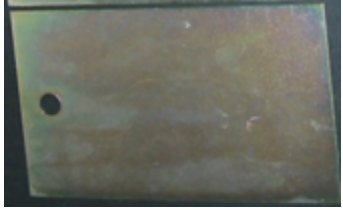








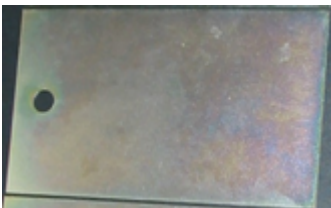



塩水噴霧試験結果

亜鉛めっきクロメート処理 (めっき厚 5 μm)

サンプルNo.	白錆確認耐久試験後 (SST 72h)	赤錆確認耐久試験後 (SST 120h)	赤錆確認耐久試験後 (SST 240h)
1			
2			
3			
4			
5			

塩水噴霧試験結果

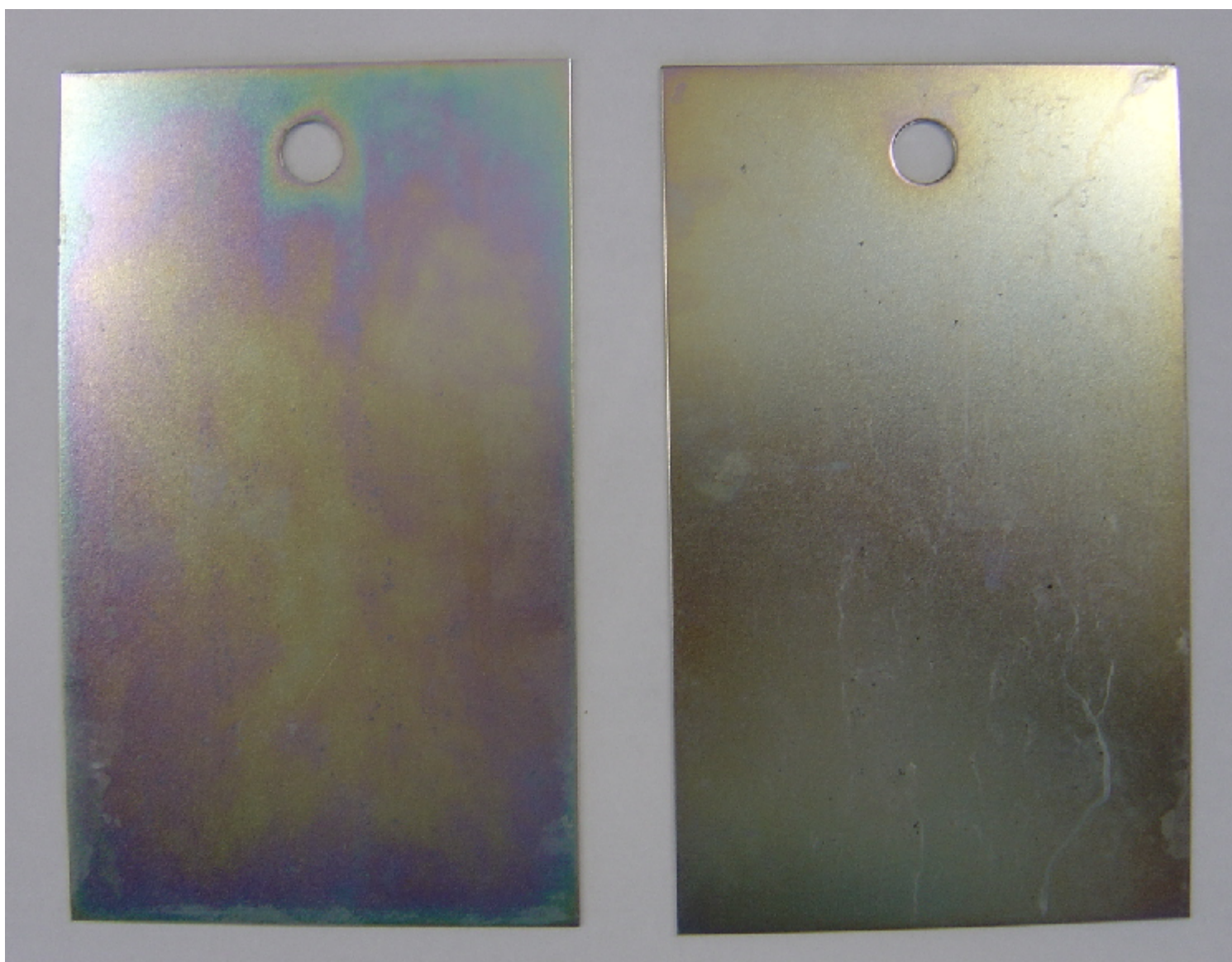
亜鉛めっきクロメート処理 (めっき厚 5 μm)

サンプルNo.	白錆確認耐久試験後 (SST 72h)	赤錆確認耐久試験後 (SST 120h)	赤錆確認耐久試験後 (SST 240h)
1			
2			
3			
4			
5			

塩水噴霧試験240時間後のサンプル(拡大版)

左 : 亜鉛めっきクロメート処理 (めっき厚 5 μm)

右 : 亜鉛めっき三価クロメート処理 (めっき厚 5 μm)



有限会社 増田電化工場